

酒類產品包材規格表

200ml、600ml、700ml、750ml 酒類產品包材	
品項	規格
玻璃瓶	瓶身平滑光亮，不得有摺疊皺褶及裂紋，依設計加工咬霧、印刷、貼花紙等，需符合「中華民國食品器具容器包裝衛生標準」、「酒盛裝容器衛生標準」等法規。
瓷瓶	瓷瓶、瓷蓋須無汙點、氣泡、裂紋、凹凸、脫釉等現象，並依設計加工貼花紙、雕刻等。 釉內不得有鉛、鎘等毒性物質，需符合「中華民國食品器具容器包裝衛生標準」、「酒盛裝容器衛生標準」等法規。
封套	熱收縮聚氯乙烯(PVC)材質，套身依設計印刷、打凸等。
彩盒、提袋	各式圓盒、手工盒、特殊盒，依設計加工糊盒、打銅釦、開窗、防偽等規格。
外箱	破裂強度達 17kgf/cm ² ，耐水度(面及底)達 8 分，箱面平滑度達 5 秒/10cc 以上，總基重 715-840g/m ² 。